

1. Produktionslösungen für Schmuckgießereien

1	2	3	4	5	6	7	8
Herstellung von Wachsformen für Schmuck	Wachs Baum	unbeheizte Gipsformrohlinge	gesinterte Gipsformrohlinge	Vakuum-Gießverfahren	Gipsform Ablösen und reinigen Goldbaum	Schmuck abschneiden von Goldbaum	Schmuckpolieren und Oberflächenbehandlung
3D-Druck Harz-Wachsformverfahren LED/DLP 3D-Drucker, Gießharz, Harzhärtungsgerät, Ultraschallreinigungsgerät usw.					Tauchen Sie die Gipsform in kaltes Wasser, wenn die Gipsform Temperatur auf 400-300 Grad Celsius sinkt. Der meiste heiße Gips wird abfallen. Entfernen Sie den gründlich abgekühlten Goldbaum und verwenden Sie die folgenden Werkzeuge, um den restlichen Gips abzuwaschen.	Schneidewerkzeug	Trommelpolierer, Magnetische Nadelpoliermaschine, Elektrochemischer Polierer, Schleifrad, Wollrad-Polierer, Dampfstrahl-Waschmaschine, Sandstrahlmaschine, etc
Spritzgussverfahren für	Lötstift	Gipsformen herstellen	Entwachsungs- und Sinterprozess	Vakuumgießmaschine	● Hochdruck-		

<p>Silikonkautschukformen</p> <p>Wachsinjektionsmaschine, Wachspelren, Heißpresse für Kunststoffformen, Heißschmelzkleber für Kunststoffformen, Werkzeuge zum Öffnen von Silikonkautschukformen, usw.</p>		<p>Gipsmischer: Vakuummischer 1-6 Tassen</p> <p>Gips zum Gießen von Gold- und Silberschmuck</p> <p>Stahlbecher, Becherzange aus Stahl</p>	<p>Entparaffinierungsöfen</p>	<p>Sauggießmaschine</p>	<p>Wasserstrahlkammern;</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Flusssäure-Reinigungsmaschine; ● Ultraschallreiniger, Beiztanks usw. 		
<p>handgeschnittes Wachsmuster</p> <p>Wachstuben, Wachstücke, Schnitzmesser, etc.</p>							