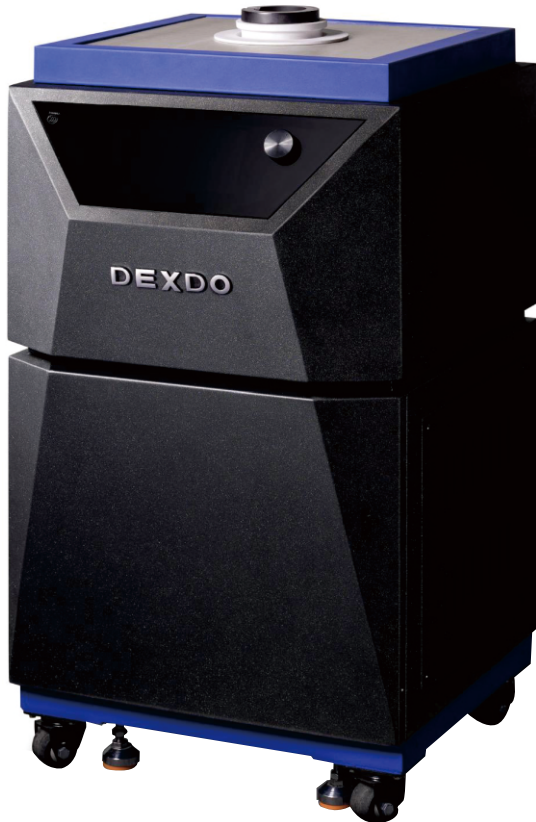




BETA

DIGITAL INDUCTION
SCHMELZOFEN



<https://dexdo-online.de/>

Tiegelzubehör



IPHPG-Tiegel
(Isostatisch gepresster hochreiner Graphittiegel)

Modell	Schmelzmenge für Reingold (kg)	φ1(mm)	φ2(mm)	φ3(mm)	H(mm)	Volumen(mL)
G.GM.3000	3.6	85	60	75	105	269
G.GM.4000	4.9	85	60	75	131	342
G.GM.5000	6.1	100	69	88	131	452
G.GM.5500	7.6	105	70	90	156	562
G.GM.6000	11.1	115	79	97	178	823
G.GM.8000	12.5	115	84	105	177	925

Unsere Produkte sind für das Schmelzen von Gold, Silber, Kupfer oder deren Legierungen geeignet. Die Hauptmerkmale unserer Produkte sind: hohe Reinheit, hohe Dichte, hohe Temperaturbeständigkeit und gute Oxidationsbeständigkeit.



HPQC-Tiegel-Sets
(Hochreine Quarz-Keramiktiegel-Sets)

Modell	Für Tiegelmodell	φ1(mm)	φ2(mm)	φ3(mm)	H(mm)
C.CC 3000	G.GM.3000	97	79	89	103
C.CC4000	G.GM.4000	100	80	90	132
C.CC 5000	G.GM.5000	118	92	101	135
C.CC5500	G.GM.5500	122	94	107	155
C.CC6000	G.GM.6000	127	100	113	178
C.CC8000	G.GM.8000	143	112	132	182

Mit SiO₂ (Siliziumdioxid) in nahezu 100% Reinheit. Gewährleistet für zentrale Labor- und Industrieanwendungen geeignet. Hochreine Quarzkeramik-Sets arbeiten stabil im mittleren Temperaturbereich von 500°C bis 1.600°C

DEXDO GmbH

Winchester Str. 2, 35394 Gießen, Germany,
Commercial Register: Gießen District Court, HRB 9240
E-Mail: kundendienst@dexdo-casting.de Tel.: +49 (0) 641 1327 3268

Manufactured in Germany by DEXDO GmbH.

DEXDO GmbH reserves the exclusive right to the final interpretation of this product advertisement.

-Der Tiegel kann in 3–5 Minuten eine Temperatur von 1.300°C erreichen

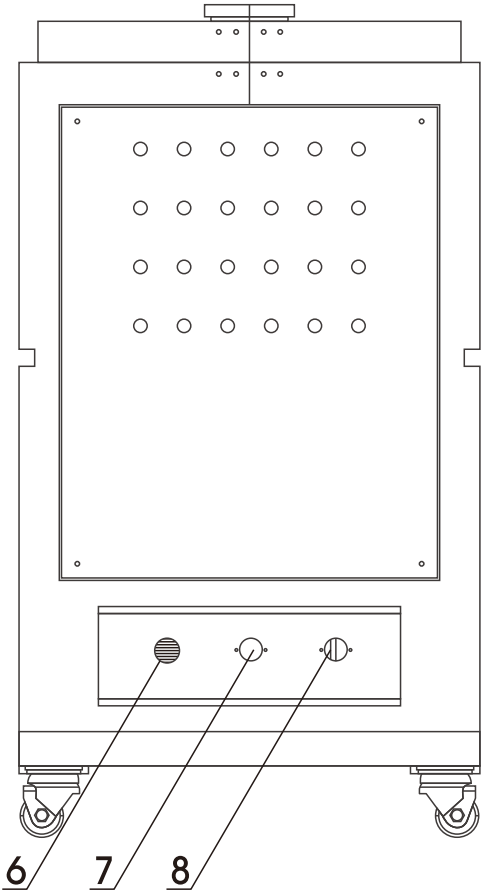
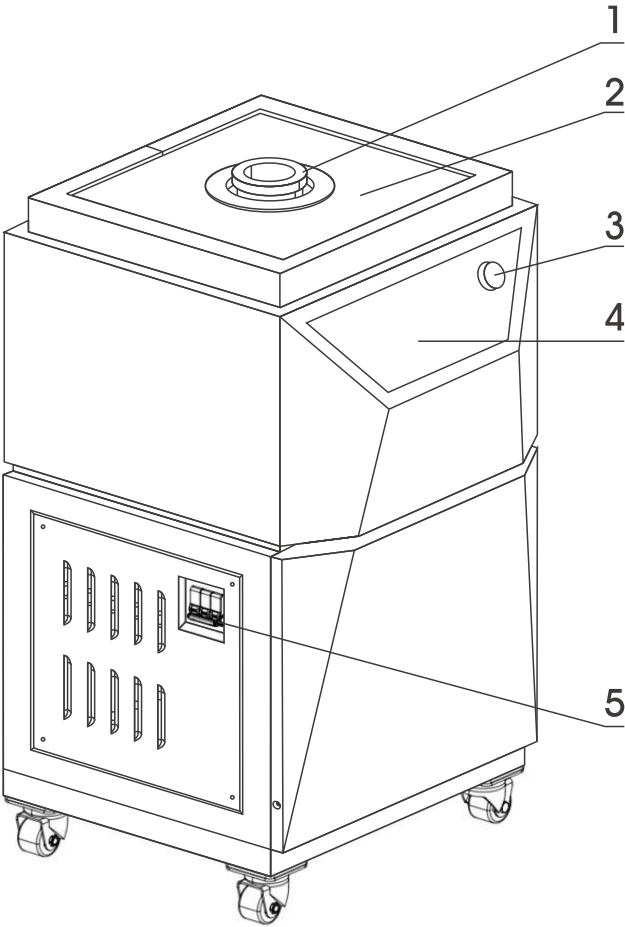
-Die Maschine verfügt über ein Wasser-Strom-Trennungssystem, um einen sicheren Betrieb und einfache Wartung zu gewährleisten.

-Die digitale Optimierung des Betriebssystems ermöglicht eine einfache Bedienung und hilft, häufige Benutzerfehler zu vermeiden.

-Die optimierte Wärmeisolierung der Mica-Deckplatte sorgt für sicheren Betrieb.

-Die Mensch-Maschine-Interaktion erfolgt über ein Display und einen Drehknopf, um Fehlbedienungen zu vermeiden und die Bedienung zu erleichtern.

-Ein im Hintergrund laufender PID-Algorithmus sorgt durch das Ausbalancieren der Heizgeschwindigkeit und Ausgangsleistung für effiziente Steuerung und verhindert eine Überhitzung.



- ① Graphittiegel-Einheit
- ② Mica-Isolierung und Wärmedämmdeckel
- ③ Drehregler (Bedienelement)
- ④ Anzeigesystem für Mensch-Maschine-Interaktion
- ⑤ Hauptschalter
- ⑥ Stromkabel
- ⑦ Wasserauslass
- ⑧ Wasserzulauf

Modell	Beschreibung	Spannung	Frequenz	Phasen	Leistungsaufnahme	Gewicht	Abmessungen (mm)
BETA 00270	3 kg Reingoldvolumen	400V ±10%	50 Hz	3	7 kW	80 kg	578 x 500 x 970
BETA 00340	4 kg Reingoldvolumen	400V ±10%	50 Hz	3	12 kW	80 kg	578 x 500 x 970
BETA 00450	5 kg Reingoldvolumen	400V ±10%	50 Hz	3	12kW	80 kg	578 x 500 x 970
BETA 00560	6 kg Reingoldvolumen	400V ±10%	50 Hz	3	15 kW	80 kg	578 x 500 x 970
BETA 00820	8 kg Reingoldvolumen	400V ±10%	50 Hz	3	15 kW	80 kg	578 x 500 x 970
BETA 00925	12 kg Reingoldvolumen	400V ±10%	50 Hz	3	15 kW	80 kg	578 x 500 x 970